



# Technische Qualitätsprodukte aus anwendungsspezifischen Gummimischungen



- Profile
- Dichtungen
- Schnüre
- Schläuche
- Spezialprodukte

Für beinahe jede Anwendung  
Für fast alle Branchen



## Von der fundierten Beratung bis zum fertigen Endprodukt – alles aus einer Hand

- **Jahrzehntelange Erfahrung, kompetente Beratung**
- **Eigene Herstellung der Extrusionswerkzeuge**
- **Eigener Formen- und Schablonenbau**
- **Fertigung von Profilen, Schnüren, Schläuchen**
- **Schlauch- und Profilabschnitte mit hoher Schnittqualität**  
– Computergesteuerte Präzisionsschneidautomaten
- **Weiterverarbeitung mit allen gängigen Verbindungstechniken**
- **Produktmarkierung und Produktkennzeichnung**  
Gummiprofile, Gummischläuche und Gummirundschnüre werden mit einem modernen, modular aufgebautem Hochgeschwindigkeitslasersystem nach Kundenvorgabe gekennzeichnet. Auch Logos, Symbole, Barcodes und sonstige individuelle Daten werden sauber und permanent auf die Produkte transferiert.

## EUG-Produkte bewährt für viele Branchen und Anwendungen

- **Automobil- und Fahrzeugbau**
- **Flugzeug-, Schiffs- und Bahnbau**
- **Bauindustrie, Torbau**
- **Stahl- und Wasserbau**
- **Allgemeiner Anlagen- und Maschinenbau**
- **Förderanlagen**



## Hochwertige Gummi-Extrusionsprodukte – Standardausführungen und Lösungen nach Maß

Unser Produktprogramm umfasst technisch und wirtschaftlich vernünftige Lösungen für viele Applikationen in fast allen Branchen.

- Gummiprofile
- Gummischläuche
- Gummischnüre
- Gummiringe
- Gummirahmen
- Gummidichtungen
- Gummikompensatoren
- Gummikrümmter
- Konfektionierte Teile
- Gummiformteile in Kleinserie

**Individuelle Lösungen, auch in herausfordernden Geometrien.**

## Unterschiedliche Gummimischungen und -qualitäten – je nach Anforderung

Wir verarbeiten ausschließlich Gummimischungen namhafter Hersteller. Dabei setzen wir auch flammwidrige Elastomere (Brandschutzmischungen), lebensmittelkonforme Mischungen sowie Mischungen für den Stahl- und Wasserbau ein. Dabei werden Materialqualitäten und Materialeigenschaften mit Prüfberichten und Zertifikaten nachgewiesen.

### Tendenzielle Mischungseigenschaften

Eigenschaften	Beständigkeit
<b>FKM (Fluorkautschuk)</b> Ausgezeichnete chemische und thermische Beständigkeit gegen Öle und Lösemittel. Sehr hohe Beständigkeit gegen bleibende Verformung. Temperaturbereiche: -40°C/+250°C.	Sehr gute Beständigkeit gegen Mineralöle, Tier- und Pflanzenfette, chlorierte aromatische und aliphatische Lösemittel sowie gegen Brennstoffe.



# Unterschiedliche Gummimischungen und -qualitäten – je nach Anforderung

## Tendenzielle Mischungseigenschaften

Eigenschaften	Beständigkeit
<b>EPDM (Ethylen-Propylen-Kautschuk)</b> Sehr gute Beständigkeit gegen Hitze, hohe Temperat. u. Ozon. Hohe Beständigkeit gegen bleibende Verformung. Sehr gute Beständigkeit gegen Dampf bis zu 150°C. Temperaturbereiche: -45°C/+150°C.	Gute Beständigkeit gegen Wasser und Glykole, aggressive Chemikalien und Oxidation.
<b>CR (Chloropren-Kautschuk)</b> Gute Beständigkeit gegen Ozon, Seewasser, Tier- und Pflanzenfette. Gute Flammbeständigkeit, Selbstverlöschen möglich. Temperaturbereiche: -40°C/+110°C.	Gute Beständigkeit gegen Fette, Ozon, Witterung, Freon; Licht- und Flammbeständigkeit.
<b>NR (Naturkautschuk)</b> Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften. Sehr gute elastische Eigenschaften. Äußerst guter Abtrieb. Temperaturbereiche: -50°C/+80°C.	Mittlere Beständigkeit gegen Seewasser, Säuren und Basen mittlerer Konzentration
<b>NBR (Nitril-Kautschuk)</b> Gute Beständigkeit gegen Öle. Gute mechanische Eigenschaften. Gute bis ausgezeichnete Gas- und Luftundurchlässigkeit. Temperaturbereiche: -40°C/+130°C.	Gute Beständigkeit gegen Öle, Tier- und Pflanzenfette, Kohlenwasserstoffe und Gas.
<b>SBR (Styrol-Butadien-Kautschuk)</b> Gute mechanische Eigenschaften. Äußerst guter Antrieb. Gute Beständigkeit gegen bleibende Verformung. Temperaturbereiche: -40°C/+100°C.	Gute Beständigkeit gegen Freon, Glykole und Bremsflüssigkeiten.
<b>CSM (Chlorsulfoniertes Polyethylen)</b> Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften. Sehr gute Flamm- und Wärmebeständigkeit. Beständigkeit gegen Ozon u. Witterung, ausgezeichnete Gas- u. Luftundurchlässigkeit. Temperaturbereiche: -35°C/+120°C.	Sehr gute Beständigkeit gegen starke Oxidationsmittel, Seewasser, Salzlösungen, Alkohole und Hypochlorit.

**Achtung: Die dargestellten Mischungseigenschaften sind lediglich Richtwerte. Die Eignung einer Mischung muss immer mit uns abgestimmt werden.**

## Warum ist Fluorkautschuk oft die bessere und günstigere Lösung?

Fluorkautschuke sind bei uns seit vielen Jahren im Programm. Sie übertreffen deutlich die Leistungsfähigkeit von Nitril- und anderen Standardkautschukarten und werden seit 1958 erfolgreich eingesetzt.

### Eigenschaften

- Hitzebeständig je nach Einsatzzweck und Profilquerschnitt bis zu 205°C ohne Verhärtung und Versprödung.
- Thermische Kurzzeitbelastungen bis zu 315°C
- Kältebeständig je nach Einsatzzweck und Profilquerschnitt bis -0°C bei dynamischer Beanspruchung und bis -160°C bei statischer Beanspruchung und speziellen Konstruktionen.
- Breite chemische Verträglichkeit mit vielen Chemikalien, Treibstoffen und Lösungsmitteln.
- Verlängert Produktlebensdauer, senkt dadurch Kosten und verringert unplanmäßige Ausfälle von Dichtungen und anderen Bauteilen.

### Produkte aus Fluorkautschuk

Profile, Rundschnüre, Schläuche, Ringe, Rahmen, Lösungen für spezielle Kundenanforderungen





## Verbindungstechniken für Profilinge, Profilrahmen und Rundschnüre

### **Kaltverklebung**

Bereits vulkanisierte Profile werden mittels handelsüblichen Klebstoffe an der Stoßstelle verbunden.

#### **Kleber auf Cyanacrylatbasis**

Die Klebestelle härtet aus, sie ist nicht flexibel und hat eingeschränkte mechanische und thermische Eigenschaften.

#### **Kleber auf Basis einer Gummilösung**

Die Verbindungsstelle bleibt dauerelastisch und hat bessern mechanische und thermische Eigenschaften als Verbindungen mit Klebern auf Cyanacrylatbasis.

### **Heißvulkanisation**

Unvulkanisierte Profile werden mittels Gummilösung an der Stoßstelle verbunden und anschließend mit oder ohne Heizschablone im Dampfkessel vulkanisiert. Die Verbindungsstelle bleibt dauerelastisch und hat im Vergleich zur Kaltverklebung bessere mechanische und thermische Eigenschaften.

### **Stoßstellenvulkanisation, Ecken- und Radienverbindungen mit Einspritzpressen**

Bereits vulkanisierte Profile werden in einer geometrisch passenden Form auf Stoß eingelegt. Der Zwischenraum (Spalt bei der Stoßstelle, Ecken und Radien bei den Eckverbindungen) wird durch Einpressen von Rohmischung gleicher Qualität ausgefüllt und in der Form vulkanisiert. Die mechanischen und thermischen Eigenschaften entsprechen denen des Grundprofiles. Die Qualität dieser Verbindungen übersteigt die der Kaltverklebung bzw. der Heißvulkanisation.



## Vorbeugender Brandschutz durch geeignete Gummimischungen – z.B. flammwidrige G-Mischungen nach DIN 5510, Teil 2, S-4/SR-2/ST-2, inkl. Toxizitätsprüfung

Flammwidrige Gummiprofile, Schläuche und Dichtungen können Leben retten. Sie werden hauptsächlich eingesetzt in öffentlichen Gebäuden, im Waggon- und Fahrzeugbau, in Seilbahnen, Magnetschwebbahnen, im Flugzeugbau, im Schiffsbau, im Torbau und anderen brandgefährdeten Bereichen. Wir haben das Know-how und die Erfahrung aus jahrzehntelanger Praxis. Sprechen Sie einfach mit unseren Fachleuten.

### **Fakten für Konstrukteure**

Meistens ist es sehr sinnvoll, mit uns über die Wahl der geeigneten Mischungen zu sprechen. Auch hinsichtlich der Profilgestaltung beraten wir Sie gerne.

### **Fakten für Einkäufer**

Aufgrund großer Bezugsmengen im Bereich der flammwidrigen Gummi-Mischungen, können wir günstige Produktpreise kalkulieren.

### **Fakten für Qualitätsmanager**

Anforderungsnormen – diese sind im Wesentlichen die DIN 5510 (alle Teile, inkl. EN DIN 5510-2) und die DIN EN 60695-1.

Prüfnormen – wie die DIN 4102 (in allen Teilen) und die EN DIN 54837 (für die Brennbarkeit).







## Nutzen Sie unsere Kompetenz auch bei Spezialitäten

### **Gummirahmen und Gummiringe**

Weiterverarbeitung der Gummiprofilen zu Dichtrahmen und -ringen im Stoßstellen-, Ecken- und Radieneinspritzverfahren mittels Einspritzpresse und speziellen Einspritzformen in den Elastomerqualitäten EPDM, NBR, SBR, CR und NR.

Selbstverständlich fertigen wir diese Produkte, je nach Einsatzzweck, auch in konventioneller Klebetechnik erhältlich.

### **Kompensatoren**

Aus NEOPREN bis 310 mm Profilhöhe als Ringe oder Eckrahmen.

### **Gummikrümmen**

Hergestellt aus allen gängigen Elastomerqualitäten bis 70 mm mit gestrickter KEVLAR-Einlage und bis 160 mm ohne Einlage, auch mit mehreren Abzweigungen.

### **Präzisionsschneidverfahren**

Fertigung von Schlauch- und Profilabschnitten mit hoher Schnittqualität sowohl bei sensiblen Profilgeometrien als auch bei massiven Profilen durch computergesteuerte Schneideautomaten.

### **Kennzeichnung**

Gummiprofile, Gummischläuche und Gummirundschnüre werden mit einem modernen, modular aufgebauten Hochgeschwindigkeitslasersystem nach Kundenvorgabe gekennzeichnet. Auch Logos, Symbole, Barcodes und sonstige individuelle Daten werden sauber und permanent auf die Produkte transferiert.

**Mehr Information? Referenzen? Beratung?**  
Telefonieren Sie direkt mit unseren Fachleuten oder schicken Sie uns eine Mail mit Ihrer Anfrage.

Was möchten Sie wissen?  
Was können wir für Sie tun?

## Ihre Ansprechpartner

### **Verkauf:**

Cinderella Haidl, Bianka Hütter

### **Leitung Technik:**

Dipl. Ing. Frank Lucius

### **Leitung Administration, Verkauf, Einkauf und Controlling:**

Werner Weidner

### **Geschäftsleitung:**

Dipl. Ing. Frank Lucius, Werner Weidner

## **EUG GmbH**

Extrusions- und Gummitechnik

Industriestraße 9

D-68519 Viernheim

Tel. +49(0) 6204 / 97 27-0

Fax +49(0) 6204 / 97 27-7

Mail: [info@eug-gmbh.de](mailto:info@eug-gmbh.de)

Internet: [www.eug-gmbh.de](http://www.eug-gmbh.de)

Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie unter:  
[www.eug-gmbh.de/downloads.html](http://www.eug-gmbh.de/downloads.html)

**Sie können uns gerne jederzeit anrufen.  
Im direkten Kontakt lassen sich viele Fragen klären.**